

**ABRASIFS
APPLIQUES**



COMET ABRASIFS



1. COMET Abrasifs Appliqués - qu'est- ce que c' est?	3
2. COMET Abrasifs Appliqués: programme suivant les différentes qualites	4
● Comet Abrasifs Appliqués sur support toile	
ADF AX ATX AAX AAH	4
ATP AKF EAF ASX	5
ZH 5ZH ZOH CW	6
● Comet Abrasifs Appliqués sur le support papier	
KP 80 E KP 12 E KP 52 antistatique	7
KP 32 C FIN 831 SP 40 E SP 23 B CS 357	8
50 E KP 803-523 FINISHING STEARAT WATERPROOF	9
3. Le ponçage dans les différentes industries:	10
métal, bois, peinture, vernis, verre et cuir	
4. COMET Abrasifs Appliqués: Programme suivant les différentes formes	12
● Feuilles	
Feuilles papier	12
Feuilles toile, velcro	13
● Autres formes découpées	
Disques papier, lapidaires	14
Disques velcro, triangles, autres formes découpées	15
● Rouleaux	
Rouleaux toile, papier et velcro	16
● Bandes	
Les joints COMET	17
Bandes toile pour métal	18
Bandes papier pour bois et vernis	19
Bandes longues, bandes courtes	20
Bandes pour parquetteuses, manchons, bandes cuir	21
5. Tableau général de tous les produits et qualités COMET ABRASIFS	22

Prix: demandez tarif Abrasifs Appliqués (tarif AA)





COMET ABRASIFS - qu'est- ce que c' est ?

- Une équipe jeune et dynamique qui met toute son énergie à votre service pour votre entière satisfaction.
- Des conseillers techniques à l'usine d'Eschau et sur le terrain pour répondre à tous vos besoins spécifiques.
- Les délais les plus courts sur l'ensemble de nos produits COMET Abrasifs Appliqués.
- Un service dépannage sous 24h : si vous commandez avant 14h, vos bandes ou formes découpées seront fabriquées et expédiées le jour même.
- Et la qualité ? : nous vous invitons à la découvrir dans les pages suivantes

COMET abrasifs appliqués - qu'est- ce que c' est ?



- à l'aide d'une colle, les grains sont appliqués sur un support toile ou papier.
Les grains abrasifs sont:

- a** corindon simple ou supérieur
- b** carbure de silicium
- c** corindon au zircon

b Selon la dispersion des grains on distingue une structure **dense, espacée** ou **semi espacée**.

Le support peut être en toile ou en papier. Suivant les conditions de travail on exigera des supports plus ou moins résistants. En ce qui concerne le ponçage sous arrosage les toiles Y sont imperméables et les toiles X peuvent être traitées pour résister à l'eau (W).

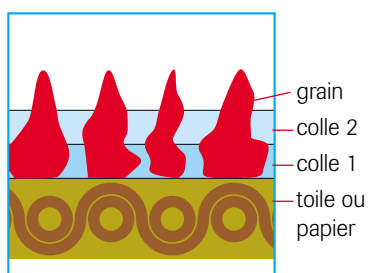
Les différentes toiles:

X	toile naturelle, standard
F	toile naturelle, flexible
FF	toile naturelle, superflexible
Y	toile polyester, très rigide

Les abrasifs sur papier sont utilisés à sec, exception faite des feuilles Waterproof rendues imperméables par un papier latex.

Les différents papiers:

B	papier fin
C	papier fort
D	papier très fort
E	papier extra fort
	papier Latex



Notre programme s'étend du grain 24 au grain 600. Les grains les plus gros dans notre gamme sont les grains 24/36, les plus fins 360/400/600 suivant les différentes qualités.

Tous les abrasifs COMET appliqués sur toile, aussi bien que sur papier E (bandes machines) sont encollés en double résine. Seuls les abrasifs appliqués sur papier léger sont fabriqués avec une colle naturelle ou une combinaison de colle naturelle/résine afin d'améliorer la qualité de souplesse.



2. COMET ABRASIFS: Programme suivant les différentes qualités

COMET abrasifs appliqués sur support toile

COMET ADF

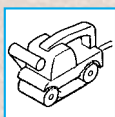


- la qualité classique pour **le ponçage manuel**: sur une toile F les grains corindon en structure semi espacée sont encollés en double résine.

Préconisé pour le ponçage d'acier, de métaux non ferreux et du bois, COMET ADF est livrable sous forme de rouleau d'atelier et de feuille.

grain — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 240 — 320 — 400

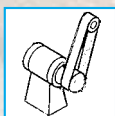
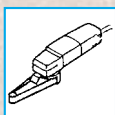
COMET AX



- **la bande courte pour ponceuses et limes électroportatives**: toile X, grain corindon, structure semi espacée, encollage en double résine, proposé pour le ponçage du bois, vendu uniquement sous forme de bandes sans fin (particulièrement sur ponceuses à patin).

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180

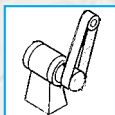
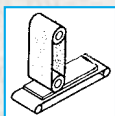
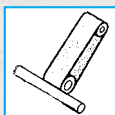
COMET ATX



- **le produit standard** en toile X: grain corindon spécial, structure semi espacée (espacé grain 24 - 36), en double résine, préconisé pour tous ponçages, généralement des aciers et métaux non ferreux, proposé uniquement en bandes sans fin et utilisé avec une pression de travail moyenne. La toile ATX sert aussi à la fabrication de bandes pour parquetteuses.

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 220 — 240 — 320 — 400 — 500 — 600

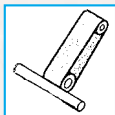
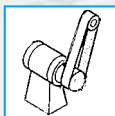
COMET AAX



- **la bande abrasive à haut rendement**: grain corindon, encollé en double résine sur une toile X, en structure dense à flexibilité moyenne, avec une pression de travail de moyenne à élevé, haute résistance mécanique. Cette qualité supérieure est utilisée pour le ponçage général d'acier, de métaux non ferreux ainsi que pour la fonte

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 240 — 320

COMET AAH

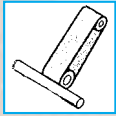


- **l'ébauche**: sur toile polyester Y extra forte le corindon encollé en double résine en structure dense exige une précision de travail élevée. A forte résistance mécanique, imperméabilisée, la bande abrasive convient aux machines à roue de contact dure pour garantir un rendement élevé, notamment pour l'aluminium, les aciers normaux, l'inox, les métaux non ferreux et la fonte.

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120



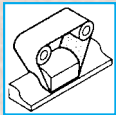
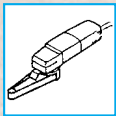
COMET ATP



- **polissage sous arrosage:** cette qualité complète la gamme du ponçage sous l'eau. Sur toile polyester légère, le corindon supérieur encollé en double résine sert à la finition de tous les aciers, métaux non ferreux et inox. Utilisé sous une pression de travail moyenne jusqu'à élevée, elle a une bonne résistance mécanique.

grain ———— 150 ———— 220 ———— 320 ————

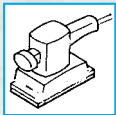
COMET AKF



- **semiflexible:** corindon sur toile F structure normale, encollage en double résine, proposé pour le ponçage d'aciers, métaux non ferreux et du bois. La haute flexibilité ne demande qu'une légère pression de travail et une roue de contact souple. Utilisé manuellement, sous forme de bande ou manchon.

grain ———— 60 ———— 80 ———— 100 ———— 120 ———— 150 ———— 180 ———— 240 ———— 320 ———— 400 ————

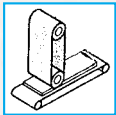
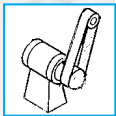
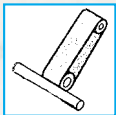
COMET EAF



- **superflex:** corindon sur toile FF superflexible, encollé en double résine à structure semi espacée, utilisé manuellement ou sur ponceuses orbitales

grain ———— 60 ———— 80 ———— 100 ———— 120 ———— 150 ———— 180 ———— 240 ———— 320 ———— 400 ————

COMET ASX



- **INOX:** corindon supérieur sur toile X, à structure dense avec un revêtement autolubrifiant. Cette qualité est préconisée pour le ponçage d'INOX et d'autres aciers hautement alliés. ASX est fabriqué uniquement en bandes sans fin qui demandent une pression de travail élevée pour les gros grains et moyenne pour les grains fins.

grain ———— 36 ———— 40 ———— 50 ———— 60 ———— 80 ———— 100 ———— 120 ———— 150 ———— 180 ————



COMET abrasifs appliqués sur support papier

COMET KP 12-52-80

Papier KP - épais (E), grains corindon encollés en double résine. Il existe trois structures différentes:

KP 80 E	structure dense pour le ponçage de bois durs et pour le polissage
KP 12 E	structure espacée , proposé pour le ponçage de tout bois du grain 60 au 120 surtout en bandes larges.
KP 52 E antistatique	cette nouvelle qualité combine une structure semi-espacée avec un papier antistatique qui repousse la poussière lors du ponçage. Résultat: excellents rendements en bandes longues, en finition en bandes larges à partir du grain 150.

Nouveau

Les qualités KP servent à fabriquer les bandes longues et larges pour le ponçage du bois, mais aussi pour les tôles en acier et INOX.

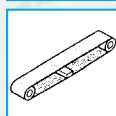
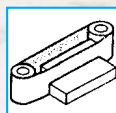
Couvert avec une toile autoagrippante (velcro) cette qualité sert à fabriquer les différentes formes de disques, triangles, rectangles et autres (voir notre documentation spéciale FD "formes découpées" pour machines électroportatives vibrantes).



qualités et granulométries bandes larges

grain	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600
KP 80 E																
KP 12 E																
KP 52 E																

- programme de granulométrie bandes larges
- sauf demande spéciale, nous livrons la qualité et le grain marqué fort: disponibles en dimensions courantes



qualités et granulométries bandes longues

grain	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	500	600
KP 80 E																
KP 52 E																

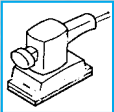
- programme de granulométrie bandes longues
- si l'utilisateur ne précise pas la qualité, nous livrons la qualité et le grain marqué fort.



KP 32 C



- **velcro**: sur papier C, plus léger que le papier E, les grains en corindon sont encollés en double résine en structure semi-espacée. Cette qualité est recommandée pour ponceuses vibrantes. Le KP32C est utilisé pour la fabrication de découpes velcro.



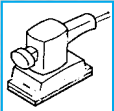
grain — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180



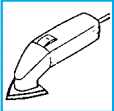
FIN 831



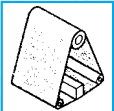
- **velcro** sur papier E, corindon encollé en colle naturelle/résine à structure dense, cette qualité sert uniquement à la fabrication de disques et autres découpes velcro.



grain — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180



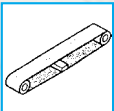
SP 40 E



- **ponçage grossier**: grain carbure de silicium, encollage double résine sur papier extra fort pour ponçage grossier préparatoire (sur demande, délais 4 semaines).

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150

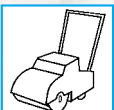
SP 23 B



- **papier vernis**: sur papier B fin, grains en carbure de silicium en structure fermée, colle naturelle. Fabriqué en bande, cette qualité est seulement conçue pour le ponçage de vernis.

grain — 180 — 220 — 240 — 320 — 400 — 500 — 600

CS 357

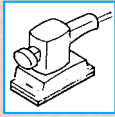


- **spécial parquet**: carbure de silicium sur papier E extra fort, encollé en double résine, livré surtout en largeur 203 mm pour parquetteuses.

grain — 24 — 36 — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120



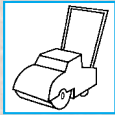
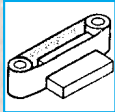
50 E



- **rouleau d' atelier du menuisier:** grain corindon sur papier souple, utilisé manuellement ou sur machines vibrantes dans tous les ateliers de bois.

grain — 60 — 80 — 100 — 120 — 180 —

KP 803/523



- **combiné:** le support est une combinaison entre papier et fibres de verre croisées, grain corindon, encollé en double résine à structure dense (KP 803) ou semi-espacée (KP 523). Un produit à haute résistance à la déchirure qui ne s'allonge pas, utilisée au calibrage général, de tiroir et ponçage de chants.

grain — 24 — 30 — 36 — 40 — 60 — 80 —

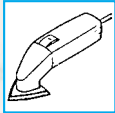
Finishing



- **papier universel:** grain corindon sur papier fin et souple. Cette qualité est uniquement utilisée sous forme de feuilles.

grain — 40 — 50 — 60 — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 220 — 240 — 320 —

Stéarat



- **papier peintre:** les grains en carbure de silicium sont encollés en résine sur un papier souple "latex", couvert avec un revêtement antiencrassant. La qualité stéarat sur papier E sert aussi à la fabrication de disques et autres découpes velcro.

grain — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 220 — 240 — 320 — 400 —

Waterproof



- **papier carrosserie:** les grains en carbure de silicium sur support au latex imperméable à l'eau.

grain — 80 — 100 — 120 — 150 — 180 — 220 — 240 — 320 — 400 — 600 — 800 — 1000 — 1200 —



3. Les différentes formes de ponçage dans les différentes industries

L'abrasif appliqué est utilisé manuellement ou sur une machine. Manuellement sous forme de feuille ou rouleau coupé en feuille. En machine on distingue les machines portatives, et les machines stationnaires.

L'utilisation manuelle même avec une machine électroportative ou pneumatique est limitée par l'habileté et la force de l'ouvrier, ce qui influence par exemple la pression et la précision de travail.

Sur machines électroportatives ou pneumatiques on trouve des formes rectangulaires, circulaires, triangulaires et d'autres encore. Sur ponçuses orbitales, ces formes abrasives sont attachées par un système autoagrippant. Sur machines portatives on ponce aussi avec des bandes courtes ou des limes à bandes.

Les grandes bandes se montent sur machines stationnaires, sur tourets, ponçuses centerless, ponçuses planes à bandes larges ou longues, ponçuses de chants ou de profilés.

Le ponçage sur ce type de machines stationnaires est plus précis, le rendement plus élevé, le progrès technique avec les nouvelles qualités et granulométries étant important ces derniers années.



Ponçage de métal: Les champs d'utilisation des produits abrasifs ainsi que la gamme des produits destinés à poncer s'élargissent de plus en plus. Uniquement au niveau du secteur métal, les produits sont utilisés aussi bien dans les entreprises industrielles- dans la construction métallique et mécanique, la construction d'appareils et de cuves, dans la robinetterie, les forges, fonderies et centres d'usinage- que chez les artisans : les serruriers, plombiers, garagistes et installateurs.

Dans cette documentation, COMET ABRASIFS se limite à présenter son programme d'Abrasifs Appliqués : rouleaux, feuilles et bandes.

Pour tous autres produits abrasifs, **demandez** notre documentation "**Abrasifs Spéciaux**" ou "**Meules et Tronçonnage**".





Ponçage du Bois: Les exigences de ponçage dans l'industrie, l'artisanat et tous les dérivés du bois sont de plus en plus sévères. De ce fait tous les abrasifs ont évolués en technique au niveau des grains, résines et supports pour s'adapter à toutes les applications, depuis le calibrage jusqu'à la finition en passant par le surfaçage et le ponçage des chants. COMET ABRASIFS a sélectionné les meilleurs produits pour répondre à tous les besoins, aussi bien chez l'ébéniste, le fabricant de meubles que le transformateur de bois et dérivés.



Verre, Cristal, Miroir: Pour le ponçage de verre qui se fait toujours sous arrosage il est indispensable que la toile abrasive soit imperméable et que le grain en carbure de silicium très coupant ne laisse pas d'écaillures. Ceci est aussi valable pour le marbre. COMET ABRASIFS répond à ces critères.

Vernis: L'important lors du ponçage du vernis est d'obtenir un état de surface extrêmement fin et surtout régulier. Pour cette raison COMET ABRASIFS propose des produits spéciaux de haute technicité en supports épais, fins ou souples avec des grains extrêmement coupants. Ces abrasifs, grâce à une parfaite répartition des grains (notamment dans les grains fins) conviennent pour vernis avec durcisseurs, polyuréthane, hydro, mastics, enduits etc...



Cuir: L'industrie du cuir utilise les abrasifs en grain très gros (24 et 36) pour la réparation des chaussures et de grains un peu plus fins dans la fabrication.

COMET ABRASIFS domine parfaitement ce domaine, avec des abrasifs au Zirconium sur toile rigide en grain espacés pour permettre l'évacuation du copeau avec un maximum de durée de vie.



4. COMET ABRASIFS- les différentes formes

Feuilles papier



Feuilles Finishing

- **universel pour menuisiers et peintres:** corindon sur support papier fin et souple, structure ouverte.

larg x long (mm)	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
230 x 280													
115 x 280													
93 x 230													



Feuilles Stearat

- **peintures et vernis:** carbure de silicium sur papier latex souple à structure ouverte et avec un revêtement antiencrassant.

larg x long (mm)	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80
230 x 280											
115 x 280											
93 x 230											



Feuilles KP32 C

- **bois, peinture, métal:** corindon sur papier rigide, préconisé pour ponçuses vibrantes.

larg x long (mm)	180	150	120	100	80	60
230 x 280						
115 x 280						
93 x 230						



Feuilles Waterproof

- **carrosserie:** carbure de silicium sur support imperméable au latex: donc pour le ponçage sous arrosage.

larg x long (mm)	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80
230 x 280																





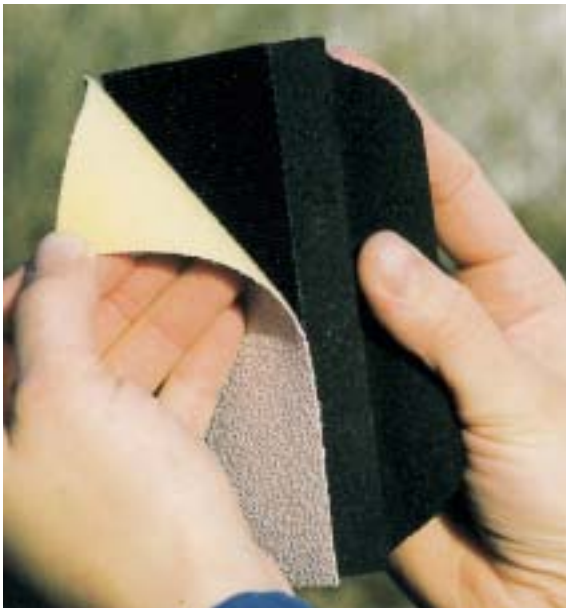
Nouveau



Feuilles Papier velcro

le papier abrasif, soit STEARAT, soit FINISHING 831, est collé sur une feutrine qui s'agrippe sur la cale autoagrippante.

70 x 123	400	360	240	180	150	120	100	80	60	40
STEARAT										
FIN 831										



50

Comparé avec une feuille traditionnelle, les avantages sont:

- **bonne prise en main**
- **feuille utilisée à 100%**
- **la souplesse de la cale s'adapte à toutes les surfaces**

Feuilles toile



ADF

- **métal:** corindon en structure semi espacée sur toile souple, uniquement pour ponçage manuel.

larg x long (mm)	400	360	320	280	240	180	150	120	100	80	60	50	40
230 x 280													



Autres formes découpées

Tous les formes découpées sont normalement fabriquées sur la base de support papier : soit disques, rectangles, triangle ou autres formes. Les disques existent en support papier seul, en velcro ou en autocollant.

Toutes les nouvelles ponceuses orbitales sont équipées en disques, rectangles ou autres découpes velcro. Demandez **notre tarif FD (formes découpées)** où vous trouverez plus d'une centaine de formes différentes avec les représentations à l'échelle 1/5. Toutes ces formes sont livrables sous délais ultra-courts.



Disques papier KP

corindon sur support papier épais et rigide
trou étoile ou non étoilé

autres diamètres: voir documentation COMET ABRASIFS "Formes Découpées"

dimensions en mm	320	240	180	150	120	110	80	60	50	40	36	24
125 x 12 (ou 22) étoilé												
140 x 12 (ou 22) étoilé												
185 x 12 (ou 22) étoilé												



Disques papier CS 357

carbure de silicium sur papier extra fort

dimensions en mm	120	110	80	60	50	40	36	24
150 x 12 (ou 22) étoilé								
178 x 12 (ou 22) étoilé								

disques fibre: demandez notre catalogue Abrasifs Spéciaux



Disques lapidaires

ces disques que nous proposons en papier KP80, autocollant et velcro sont montés sur plateaux tournant sur machines stationnaires. Utilisé au ponçage de bois aussi bien que de métal, ces disques sont peu standardisés. Voici les diamètres et les grains les plus courants:

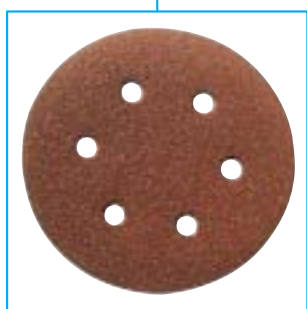
Ø mm	360	320	240	180	150	120	100	80	60	40
300										
350										
400										
450										
500										
600										
800										





Disques papier velcro standard

qualité	Ø mm	400	320	240	180	150	120	100	80	60	40
Fin 831	115										
	125										
	150										
KP	115										
	125										
	150										
STEARAT	150										



autres diamètres avec ou sans trous: voir documentation COMET ABRASIFS
"Formes Découpées"



Triangles papier velcro- standard

triangle 95/93 mm	400	360	240	180	150	120	100	80	60	40
831 Corindon										
STEARAT										

autres dimensions : voir documentation COMET ABRASIFS **"Formes Découpées"**



Autres formes velcro

rectangles, certains trapèzes et autres formes fantaisies peuvent être livrés sous 48 heures.
 Étant donné que chaque jour des nouveaux modèles sortent, pour certaines nouvelles formes découpées en cas de commande il faut attendre 2- 3 semaines, le temps de fabrication d'un outil de coupe adapté.



autres dimensions : voir documentation COMET ABRASIFS **"Formes Découpées"**



Rouleaux

Tous les rouleaux en toile ou en papier sont découpés en morceaux, soit pour travailler manuellement, soit pour garnir une ponceuse vibrante ou orbitale.



Rouleaux toile

AEF - superflex: pour bois et métal, corindon sur toile FF, structure espacée

AKF - semiflex: pour bois et métal, corindon sur toile F, structure espacée

ADF- rouleau d'atelier: uniquement pour métal, corindon sur toile F, structure semi espacée

Voir explications techniques page 4-5



qualité	dimensions												
	largeur/longueur	400	360	320	280	240	180	150	120	100	80	60	40
AEF	115 mm/25 m												
AKF	50 mm/25 m												
AKF	75 mm/25 m												
AKF	93 mm/25 m												
rouleau d'atelier													
ADF	25 mm/25 m												
ADF	50 mm/25 m												
ADF	450 mm/25 m												

autres largeurs sur demande

Voir spécifications techniques page 4-5



Rouleaux papier

Les rouleaux papier, coupés en feuilles, sont destinés à travailler manuellement ou à garnir les ponceuses vibrantes ou ponceuses à parquet.

50 E -rouleau d'atelier bois

KP 80 -garniture de parquetteuses

CS 357 -garniture de parquetteuses

KP velcro -ponceuse vibrante



qualité	dimensions												
	largeur/longueur	400	320	240	180	150	120	100	80	60	40	36	24
50 E	115 mm/50 m												
KP 80	203 mm/50 m												
CS 357	203 mm/50 m												
KP velcro	80 mm/25 m												
KP velcro	93 mm/25 m												

autres largeurs sur demande

Voir spécifications techniques page 8-9



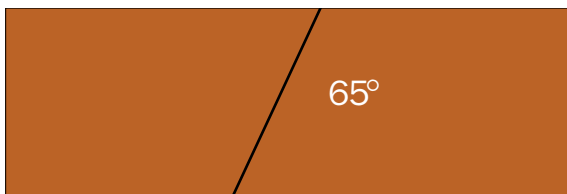
Bandes

COMET ABRASIFS propose une gamme complète de bandes abrasives de haute qualité. Pour chaque procédé possible de ponçage vous trouverez un produit COMET adapté spécifiquement à vos besoins: soit en ponçage entre axe sur bande libre, avec roue de contact dure ou souple, soit sur patin. Les bandes COMET ABRASIFS sont très résistantes à la déchirure et ont un comportement optimum à l'étirement. Toutes les dimensions hors standard sont fabriquées et livrées en délais très réduits.

Le joint COMET

COMET ABRASIFS distingue principalement deux joints qui sont complètement différents : le joint superposé et le joint folio.

joint bande pour métal (bout à bout)

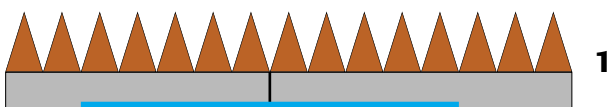


Toutes les bandes abrasives COMET destinées au ponçage de métal sont équipées avec un joint "au folio" qui s'appelle aussi "bout à bout" (1).

avantages du joint métal:

- pas de surépaisseur
- le joint bout à bout (folio au fibre de nylon) est le joint le plus résistant

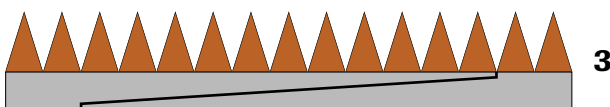
Les bandes à polir de précision sont collées bout à bout : la zone du folio est entièrement meulée, le folio est collé du côté grain (2).



joint au folio



joint au folio (folio au dessus)

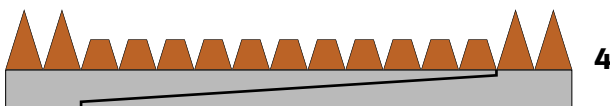


joint bande pour bois (superposé)
joint non meulé (exception)

Le joint idéal pour le ponçage du bois est le joint superposé:

les bouts des bandes sont coupés en biais à 65°, la zone des grains sur le joint est légèrement meulée (grain 24 - grain 60) (4).

Les grains 80 - 240 sont entièrement meulés pour éviter une surépaisseur (5).



joint légèrement meulé (gr. 24-60)



joint entièrement meulé (gr. 80-240)



Bandes toile pour métal



Les qualités COMET ABRASIFS proposées sous forme de bandes métal sont:

COMET ATX -	standard
COMET AAX -	haut rendement
COMET AAH et ATP -	ébauche et finition sous arrosage
COMET AKF -	semiflex
COMET ASX -	INOX
COMET ZH -	Zircon haut rendement
COMET 5ZH -	Zircon économique

(spécifications techniques: voir page 4-6)

Ce tableau vous propose un choix de différentes dimensions de bandes fabriquées pour une multitude de machines existantes. Ces bandes aussi bien que toutes les autres dimensions sont fabriquées sous délais très réduit avec possibilité de dépannage sous 24 heures.

fabricants de machines à bandes pour métal

CMC, Greif, Hema, Hess, Holzmann, Hahnnsen, Löser, Löwer, Quick Wood, Scheppach, Stähle

dimension en mm	largeur x longueur		
4/6/8 x 300 mm	38 x 750 mm	50 x 4000 mm	100 x 3350 mm
8/10/15 x 330 mm	38 x 1500 mm	75 x 2000 mm	100 x 4000 mm
6/13 x 454 mm	38 x 1750 mm	75 x 2500 mm	150 x 1290 mm
15 x 475 mm	38 x 4000 mm	75 x 3000 mm	150 x 1500 mm
6/13 x 610 mm	40 x 1480 mm	75 x 4000 mm	150 x 2000 mm
30 x 500 mm	50 x 600 mm	100 x 920 mm	150 x 2500 mm
30 x 800 mm	50 x 1020 mm	100 x 1000 mm	150 x 3000 mm
30 x 1250 mm	50 x 1500 mm	100 x 1200 mm	150 x 4000 mm
30 x 1500 mm	50 x 1750 mm	100 x 1370 mm	200 x 1900 mm
25 x 1500 mm	50 x 2000 mm	100 x 1500 mm	200 x 3000 mm
25 x 2500 mm	50 x 2500 mm	100 x 1700 mm	200 x 4000 mm
25 x 4000 mm	50 x 3000 mm	100 x 2500 mm	250 x 1500 mm
33 x 475 mm	50 x 3350 mm	100 x 3000 mm	320 x 2045 mm





Bandes papier pour bois et vernis



COMET ABRASIFS fabrique pour vous la bande spécifique pour votre type de machine et votre ponçage à effectuer.

Les qualités en grain corindon sur papier E se distinguent dans les structures suivantes:

KP 80 E	fermé
KP 12 E	espacé
KP 52 E antistatique	semi espacé

Les qualités en grain carbure de silicium sont destinées :

SP 40 E	ponçage grossier
SP 23 E	égrénage et polissage de vernis

(explications techniques voir page 7-8)

Bandes larges

Après de nombreux tests nous avons obtenu les meilleurs résultats en KP12E dans les grains 60 à 150, en KP80E dans les grains 36 à 50 et 240 à 400 ainsi qu'en KP52 dans les grains 150 à 220.

Voici notre programme en quelques dimensions courantes. Toute autre dimension est fabriquée dans les délais les plus réduits (minimum de fabrication: 10 pièces)

fabricants de machines à bandes pour métal

Anthon, Bürfering, Bison, Boere, Böncher & Gessn, Costelli, Costa, Egurko & Coop, Ehemann, Enorm, rnst, Grützmacher, Hessemann, Johannsen, Kuhlmeier, LT, Ott, Ott/Remshal, Sandingmaster, SCM, Steinemann, Sternac, Vamac, Verboom, Weber, Viet

dimension en mm	largeur x longueur		
1525 x 940 mm	2100 x 1100 mm	2500 x 1350 mm	120 x 7100 mm
1500 x 970 mm	2100 x 1150 mm	2620 x 610 mm	120 x 7200 mm
1900 x 630 mm	2150 x 920 mm	2620 x 630 mm	120 x 7600 mm
1900 x 650 mm	2150 x 1120 mm	2620 x 930 mm	120 x 7700 mm
1900 x 810 mm	2150 x 1315 mm	2620 x 1030 mm	120 x 7800 mm
1900 x 880 mm	2200 x 406 mm	2620 x 1120 mm	120 x 7850 mm
1900 x 910 mm	2200 x 610 mm	2620 x 1250 mm	120 x 8000 mm
1900 x 930 mm	2200 x 1150 mm	2620 x 1330 mm	120 x 8200 mm
1900 x 960 mm	2200 x 1250 mm	2620 x 1350 mm	150 x 6900 mm
1900 x 1020 mm	2200 x 1350 mm	2620 x 1400 mm	150 x 7000 mm
1900 x 1070 mm	2250 x 1140 mm	2620 x 1530 mm	150 x 7100 mm
1900 x 1100 mm	2300 x 930 mm	2800 x 1120 mm	150 x 7200 mm
1900 x 1130 mm	2300 x 1115 mm	3250 x 1350 mm	150 x 7500 mm
1900 x 1150 mm	2350 x 1100 mm	120 x 6000 mm	150 x 8000 mm
1900 x 1310 mm	2350 x 1150 mm	120 x 6200 mm	150 x 8500 mm
1900 x 1350 mm	2500 x 1100 mm	120 x 6350 mm	200 x 6650 mm
1900 x 1400 mm	2500 x 1120 mm	120 x 6500 mm	200 x 8050 mm
2050 x 920 mm	2500 x 1250 mm	120 x 6900 mm	
2050 x 1440 mm	2500 x 1300 mm	120 x 7000 mm	



Bandes longues

Les bandes longues sont livrés en qualité:

KP80 grain 36-50 et 240-500

KP52 antistatique grain 60-220

fabricants de machines à bandes longues papier:

Guillet, Sautreau, JMP, ROBLAND, SCM, VELABEB

120 x 6000 mm	120 x 7100 mm	120 x 8000 mm	150 x 7500 mm
120 x 6200 mm	120 x 7200 mm	120 x 8200 mm	150 x 8000 mm
120 x 6350 mm	120 x 7600 mm	150 x 6900 mm	150 x 8500 mm
120 x 6500 mm	120 x 7700 mm	150 x 7000 mm	200 x 6650 mm
120 x 9000 mm	120 x 7800 mm	150 x 7100 mm	200 x 8050 mm
120 x 7000 mm	120 x 7850 mm	150 x 7200 mm	



Bandes courtes

Dans la qualité COMET AX (corindon sur toile X, structure espacée) on trouve un programme pour toutes les machines électroportatives. Voici les machines courantes en granulométrie standard de 40 à 150. Les autres dimensions et grains (de 36 à 400) sont fabriqués sous délais les plus courts.

fabricants de machines portatives:

Black & Decker (limes)	6x454 mm	Val d'Or	75x610 mm
Black & Decker (limes)	13x454 mm	Câble 360/61 - Skil 448/9 -	
Löser-Winter	15x475 mm	Makita 9924 DB - Festo BVD B	90x700 mm
Makita 9030 - Metabo 6171	30x533 mm	Skil 400/405/445 - Valbe	100x552 mm
AEG BS 707	50x800 mm	Black & Decker - Elu MFHB 50	100x560 mm
Bosch	60x400 mm	Festo BuzS - Haffner HBU -	
Skil 593 U	60x406 mm	Rockwell 360	100x604 mm
Black & Decker DN 83	65x410 mm	Makita 9401 - Lyon Flex - Porter	100x610 mm
Wen 919	75x457 mm	Câble 503/564 - Stanley H 494 -	
Elu MHB 157	75x480 mm	Ryobi B 7200 A - Bosch 1270 - AEG	100x620 mm
Black & Decker DN 85	75x510 mm	Virutex	100x680 mm
Bosch 0270 - Makita 9900	75x533 mm	Avodec P 42 - Scheer MB 6	100x725 mm
Holzher - Hitachi - Porter-		Haffner HBS 6	100x860 mm
Câble 136 - Rockwell 337 -		Scheer MB 3 - Valbe - Avodec -	
Skil 594/595 - Stanley H 493 -		Elu MHB 21 - Loser	100x900 mm
Ryobi B 7075 - Metabo 4350	75x575 mm	AEG HBSZ 110 - Hitachi SB110	110x620 mm
Black & Decker - Peugeot -			

autres dimensions sur demande





Bandes pour parquetteuses



L'évolution des ponceuses à parquet va de plus en plus vers l'utilisation de bandes toile à l'encontre des feuilles de papier abrasifs. COMET ABRASIFS peut répondre à tous ces besoins en dimension ou qualité avec les bandes ATX et CWV.

Dimensions:	200 x 551 mm	machine Tornado
	200 x 750 mm	machine Holzher HBS110

voir aussi programme en **rouleaux** et **disques** KP et CS357 page 13 et 15



Manchons



On appelle manchon les bandes abrasives en forme de cylindre qui se montent:

sur un mandrin gonflable pour épouser la forme des pièces à poncer (toile EAF ou AKF)

sur des mandrins rigides pour le ponçage des chants et côtés (papier KP80E ou toile ATX)

(explications techniques voir page 5 et 7)

les dimensions des manchons souples

dimension en mm	largeur x longueur		
100 x 315 mm	150 x 471 mm	180 x 315 mm	180 x 630 mm
150 x 315 mm	180 x 179 mm	180 x 368 mm	220 x 471 mm
150 x 368 mm	180 x 263 mm	180 x 471 mm	

les dimensions des manchons rigides

dimension en mm	largeur x longueur
120 x 254 mm	
120 x 450 mm	



Bandes pour cuir

les dimensions et grains les plus utilisés sont:

	ZOH	ATX
33 x 1180 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100
33 x 1600 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100
40 x 1650 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100
100 x 1480 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100
100 x 1650 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100
120 x 1440 mm	gr. 24/36	gr. 60/80/100

(explications techniques voir page 6)



COMET ABRASIFS Appliqués - Programme Abrasif sur papier

qualité	utilisation	forme livrable	grain	support papier	structure
KP 80 E	bois dur, finition, tôle	bandes	A	E	D
KP 12 E	tous bois	bandes	A	E	E
KP 52 E	bois, antistatique	bandes	A	E	S
KP 32 C	tous bois	feuilles/velcro	A	C	D
50 E	tous bois	rouleau	A	C	S
KP 803/523	calibrage	roul./bandes	A	K	S
SP 23 B	vernis finition	bandes	C	B	D
SP 40 E	ponçage gros/vernis	bandes	C	E	D
CS 357	parquet	rouleaux	C	E	S
Finishing	manuel standard	feuilles	A	A	S
Stéarat	manuel vernis	feuilles	C	L	D
Waterproof	manuel carrosserie	feuilles	C	LW	D

24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 440 480 500 600 700 800 1000 1200

COMET ABRASIFS Appliqués - Programme Abrasif sur toile

qualité	utilisation	forme livrable	grain	support toile	structure	sec/W
ADF	ponçage manuel	roul./feuille	A	F	S	S
AX	bande courte	bande	A	X	S	S
ATX	standard	bande	A	X	S	S
AAX	haut rendement	bande	AS	X	S	S
AAH	ébauche	bande	A	X	D	W
ATP	polissage arrosé	bande	A	X	S	W
AKF	semiflex	roul./bande	A	F	D	S
EAF	superflex	roul./bande	A	FF	E	S
ASX	INOX	bande	AS	X	D	S
ZH	Zircon	bande	Z	Y	D	W
5ZH	Zircon économique	bande	Z	YX	D	W/S
ZOH	Zircon cuir	bande	Z	Y	E	W
CW	Ceramique	bande	C	X	D	W

24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 440 480 500 600

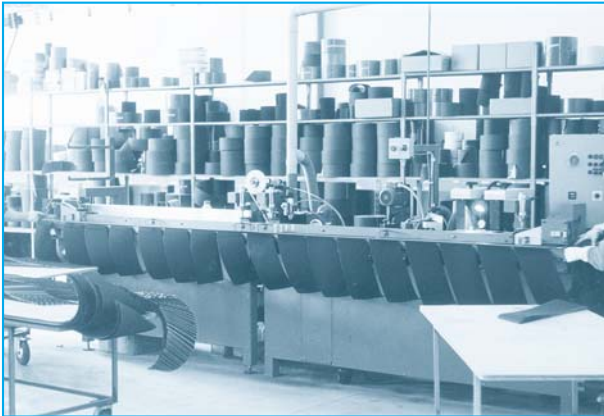
papier:

grain corindon	A	B	fin	L	latex
corindon spécial	AS	C	fort	LW	latex imperméable
carbone de silice	C	E	extra-fort	K	combiné

structure S = semi-espacé
D = dense
E = espacé

support et flexibilité

Y = polyester rigide
X = toile coton (flexibilité normale)
F = toile coton très flexible
FF = toile coton super-flexible



COMET ABRASIFS

toujours soucieux de vous satisfaire met également à votre disposition sur simple demande de votre part:

Documentation Abrasifs Spéciaux

- Produits à lamelles, non-tissés, flexible et fixeclair, demandez notre **tarif Abrasifs Spéciaux** (tarif AS).

Documentation Disques de tronçonnage et Meules

- Disques de tronçonnage et d'ébarbage, demandez notre **tarif Meules** (tarif M).
- Meules céramique, demandez notre **tarif Meules-Stock constant** (tarif MS).

COMET ABRASIFS

1, rue de l'Industrie

F 67114 Eschau

Tél. (33) 0388645555

Fax (33) 0388645556

e-mail:

contact@comet-as.com



COMET ABRASIFS