



**ABRASIFS
LAMELLES
NON TISSÉS
FLEXIBLES
FIXECLAIR**



COMET ABRASIFS



Sommaire

Page

abrasifs à lamelles

● disques à lamelles	3
● roues à lamelles sur tige	4
● roues à lamelles à alésage	5

abrasifs NT

● polissoirs sur tige et à alésage Non Tissés	6
● polissoirs sur tige et à alésage Combinés	7
● autres produits abrasifs Non Tissés	8
● produits NT feuilles, rouleaux, disques, bandes	8
● disques à roues CBS	9
● éponges à ponçer Sander	9

abrasifs flexibles

● disques fibre	10
● disques semiflex	11
● disques RONDEX	11

abrasifs fixéclair

● disques autovissants	12
● anneaux doubles, simples, cônes	13
● pencils et spirapointes	14
● divers	14

prix: demandez tarif Abrasifs Spéciaux (AS)





COMET - disques à lamelles

COMET disques à lamelles ont été développés pour remplacer aussi bien les disques d'ébarbage que les disques fibre. Ils se montent sur toutes les meuleuses d'angle sans support.

L'avantage du disque à lamelles est le haut rendement par minute (enlèvement de matière) et le fait de réunir 2 fonctions, soit l'ébauche et la finition, soit ponçage et polissage.

La réduction du niveau sonore et le ponçage sans échauffement assurent un grand confort de travail.

COMET propose 3 modèles:

- le disque **COMET ABRASIFS**: plateau fibre, lamelles en toile X au zircon NRZ, existant en plat et bombé
- le disque **COMET Alligator Z**: plateau fibre, lamelles en toile X au zircon KKZ, existant en bombé (en plat sur demande)
- le disque **COMET Alligator INOX**: plateau fibre, lamelles en toile ASX

COMET propose 2 exécutions:

- le **disque plat** pour le ponçage de surface de grande dimension
- le **disque bombé** (conique de 15°) pour petites dimensions à géométrie variable

Il est important que le disque à lamelles COMET travaille sur une meuleuse angulaire puissante pour profiter des avantages du zircon. Le meilleur rendement est obtenu à une vitesse de 80 m/sec.

Application:

Les disques à lamelles COMET sont utilisables d'une façon universelle:

- en construction métallique, serrurerie, chaudronnerie
- carrosserie et en atelier de réparation voiture
- pour ponçage d'aciers nobles et ordinaires, fonte grise, fonte d'aluminium et autres métaux non ferreux ainsi que pour le bois et les vernis
- pour ébarber, ébavurer, nettoyer, enlever la rouille, poncer les arêtes et les surfaces planes, affûter des outils, par ex. une soudure peut être ébarbée et polie en un seul passage.

Z = qualité zircon

IN = qualité spécial INOX

programme



disques à lamelles **COMET ABRASIFS**

Ø mm	alésage mm	plateau	qualité	inclinaison	grains				
					40	60	80	120	
115	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10
115	22	Fibre	Z	plat	■	■	■	■	10
125	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10
125	22	Fibre	Z	plat	■	■	■	■	10
180	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10
180	22	Fibre	Z	plat	■	■	■	■	10

disques à lamelles **COMET Alligator**

Ø mm	alésage mm	plateau	qualité	inclinaison	grains				
					40	60	80	120	
115	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10
125	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10
180	22	Fibre	Z	bombé	■	■	■	■	10

disques à lamelles **COMET Alligator INOX**

Ø mm	alésage mm	plateau	qualité	inclinaison	grains				
					40	60	80	120	
115	22	Fibre	IN	bombé	■	■	■	■	10
125	22	Fibre	IN	bombé	■	■	■	■	10
180	22	Fibre	IN	bombé	■	■	■	■	10





roues à lamelles sur tige

Des lamelles de toile abrasive sont posées et collées en résine synthétique radialement autour d'un moyeu, comportant une tige d'acier. Cette tige se fixe sur une meuleuse ou une machine pneumatique.

La roue à lamelles obtient son meilleur rendement à une vitesse de 15 à 20 m/sec. Utilisée en radial ou frontal, la roue à lamelles sous ses différentes formes est l'outil idéal pour une excellente finition.

Comparée avec une bande abrasive, on obtient la même rugosité avec un grain de 2 grades plus gros: un grain 80 d'une roue à lamelles correspond au grain 120 d'une bande abrasive.

La roue à lamelles sur tige n'est pas conçue pour effectuer de gros enlèvements de matière. Elle peut être taillée à un profil demandé.

Application: Comet roues à lamelles sur tige - en corindon de haute performance, encollé en double résine sur toile X (couleur rouge) - convient:

- pour le ponçage et le polissage de rayons, en fabrication d'outils et de moules
- pour le ponçage non seulement d'aciers, mais aussi de non ferreux, bois et matières synthétiques
- pour le ponçage de petites surfaces, de pièces complexes et coins difficilement accessibles

- pour le ponçage d'aciers durs, INOX ou exotiques, demandez notre qualité Zircon (couleur bleue) au rendement supérieur
différence de prix : qualité corindon + 20%
- pour le ponçage de verre, cristal, plastique et pierre, demandez notre qualité carbure de silicium
différence de prix : qualité corindon + 10%

Nouveau:

modèle COMET ABRASIF



modèle standard





roues à lamelles sur tige

dimension en mm	tige ø en mm	tours max /min	grains						10
			40	60	80	120	150	240	
30 x 5	3	18 000	■	■	■	■	■	■	■
30 x 10	3	18 000	■	■	■	■	■	■	■
30 x 15	3	18 000	■	■	■	■	■	■	■
30 x 10	6	18 000	■	■	■	■	■	■	■
30 x 15	6	18 000	■	■	■	■	■	■	■
30 x 20	6	18 000	■	■	■	■	■	■	■
40 x 10	6	14 000	■	■	■	■	■	■	■
40 x 15	6	14 000	■	■	■	■	■	■	■
40 x 20	6	14 000	■	■	■	■	■	■	■
50 x 15	6	11 000	■	■	■	■	■	■	■
50 x 20	6	11 000	■	■	■	■	■	■	■
50 x 30	6	11 000	■	■	■	■	■	■	■
60 x 15	6	8 000	■	■	■	■	■	■	■
60 x 20	6	8 000	■	■	■	■	■	■	■
60 x 30	6	8 000	■	■	■	■	■	■	■
60 x 40	6	8 000	■	■	■	■	■	■	■
80 x 15	6	6 000	■	■	■	■	■	■	■
80 x 30	6	6 000	■	■	■	■	■	■	■
80 x 40	6	6 000	■	■	■	■	■	■	■
80 x 50	6	6 000	■	■	■	■	■	■	■

autres dimensions et grains sur demande

zircon: +20%

carbure de silicium +10%



COMET - roues à lamelles à alésage

La technique de la roue à lamelles à alésage se présente comme celle de la roue sur tige.

La roue est montée sur machines portatives ou stationnaires, elle convient au ponçage de surfaces planes ou contours irréguliers et peut être profilée.

L'alésage standard des roues COMET est indiqué sur le tableau ci-dessous. Si on désire un autre diamètre d'alésage, il sera fabriqué sous quinzaine sans supplément.

Pour réduire l'alésage on utilise aussi des flasques de serrage

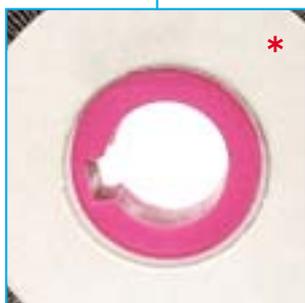
dimension en mm	grains							
	40	60	80	120	150	180	240	320
100 x 50 x 19*	■	■	■	■	■	■	■	■
100 x 100 x 19*	■	■	■	■	■	■	■	■
100 x 50 x (25)	■	■	■	■	■	■	■	■
165 x 25 x (44)	■	■	■	■	■	■	■	■
165 x 50 x (44)	■	■	■	■	■	■	■	■
200 x 25 x (76)	■	■	■	■	■	■	■	■
200 x 50 x (76)	■	■	■	■	■	■	■	■
250 x 50 x (76)	■	■	■	■	■	■	■	■
300 x 50 x (76)	■	■	■	■	■	■	■	■

autres dimensions et grains sur demande

zircon: +20%

carbure de silicium +10%

■ en stock ■ livrable sous quinzaine





COMET - polissoirs sur tige et à alésage Non Tissés

L'abrasif non tissé NT est une texture de fils de nylon à structure très ouverte, enrichie de grains abrasifs.

Identique à la fabrication des roues à lamelles de toile, des lamelles en abrasif non tissé NT sont posées et collées radialement autour d'un moyeu, soit avec alésage, soit équipée d'une tige, ce qui donne le polissoir non tissé

- Le polissoir Non Tissé NT est utilisé pour le polissage, après utilisation de bandes, disques abrasifs, roues à lamelle, etc...
gamme existante:
qualité **rouge** = A (corindon), le plus utilisé, surtout en métal, en médium, fine, very fine
qualité **noire** = SC (carbure de silicium), plus agressif que la qualité rouge, surtout utilisé pour une finition brillante, utilisé en grains : fin, très fin, ultra fin, super fin.
autres qualités: qualité **verte** (silicat d'alu), **jaunâtre** (CP), qualité **blanche** (sans abrasif, utilisé avec pâte pour faire briller) - sur demande
- comment déterminer le grain:**
A gros grain 40 - 60 ponçage du genre ébarbage
A moyen grain 80 après ponçage en bandes/disques grain 60
A/SC fin grain 120 après ponçage en bandes/disques grain 80
A/SC très fin grain 240/320 après ponçage en bandes/disques grain 150
SC super fin grain 320/400 après ponçage en bandes/disques grain 240
SC ultra fin grain 800/1000 après ponçage en bandes/disques grain 400/600
- comment déterminer le grade**
le grade est la densité, comparable avec la dureté d'une meule. Le grade standard est le H 3 (plus dense = plus dur)
- comment déterminer une roue non tissée**
 - dimension: diamètre x épaisseur x alésage (mm)
l'alésage est entièrement constitué en résine, son diamètre et éventuellement des embrèvements sont à indiquer lors de la commande
 - qualité : suivant couleur, si possible indiquer la référence
 - grade = densité: normale = H 3 = moyen, plus dense = plus dur, H 4 ou H 5
 - grain: suivant la surface de polissage (finition) demandé - voir tableau ci-dessus
 - arrosage: important à savoir : en cas d'arrosage, la roue non tissée doit être traitée "waterproof" (valable uniquement en qualité SC).
- COMET-roues "enroulées" ou imprégnées:** sur demande

Polissoir sur tige non tissé



dimension en mm						
Ø	épaisseur	tige	moyen	fin	très fin	
30 x	20 x	6 (3)	■	■	■	10
40 x	30 x	6 (3)	■	■	■	10
50 x	30 x	6	■	■	■	10
60 x	30 x	6	■	■	■	10
80 x	50 x	6	■	■	■	10
100 x	50 x	6	■	■	■	10

Polissoir à alésage non tissé



dimension en mm							
Ø	épaisseur	alésage	moyen	fin	très fin		
100 x	50 x	19*	■	■	■	1	
100 x	100 x	19*	■	■	■	1	
* avec clavette de rainure							
100 x	25 x	25	■	■	■	1	
150 x	25 x	32	■	■	■	1	
	x 50 x	32	■	■	■	1	
165 x	25 x	32	■	■	■	1	
	x 50 x	32	■	■	■	1	
200 x	50 x	32	■	■	■	1	
	x 75 x	76	■	■	■	1	
250 x	50 x	76	■	■	■	1	
	x 75 x	76	■	■	■	1	
300 x	50 x	76	■	■	■	1	

■ en stock
■ livrable sous quinzaine



COMET polissoirs sur tige et à alésage - Combinés

Le polissoir combiné est une combinaison d'une roue à lamelles en toile et d'un polissoir non tissé. Les combinaisons qui se proposent sont par ex.:

- toile au corindon grain 100 combiné avec abrasif non tissé corindon "moyen"
- toile au carbure de silicium grain 280 avec abrasif non tissé carbure de silicium "très fin"

L'avantage du polissoir combiné est donc d'effectuer le ponçage et le polissage en une seule opération.

Polissoir combiné sur tige



dimension en mm			tige	moyen A 100	fin A 180	très fin A 280	
Ø	épaisseur						
30	x 20	x 6					10
40	x 30	x 6					10
50	x 20	x 6					10
50	x 30	x 6					10
60	x 30	x 6					10
80	x 50	x 6					10

autres dimensions, combinaisons, qualité toile Zircon - sur demande

Polissoir combiné à alésage



dimension en mm			alésage	moyen A 100	fin A 180	très fin A 280	
Ø	épaisseur						
100	x 50	x 19*					1
100	x 100	x 19*					1
* avec rainure de clavette							
150	x 25	x 32					1
150	x 50	x 32					1
165	x 25	x 32					1
165	x 50	x 32					1
200	x 25	x 76					1
200	x 50	x 32					1
250	x 50	x 76					1
300	x 50	x 76					1

autres dimensions, combinaisons, qualité toile Zircon - sur demande

en stock livrable sous quinzaine



Autres produits COMET Abrasifs Non Tissés NT

COMET Abrasifs NT (non tissé) est une texture de fils de nylon à structure très ouverte, enrichie de grains abrasifs. Il existe non seulement sous forme de roue, mais aussi en feuilles, rouleaux, disques et bandes.

COMET NT est un produit de finition, utilisé manuellement (feuilles et rouleaux) ou sur machine (disques et bandes) pour la finition de tous métaux, bois, peintures, plastique...

Il sert aussi à nettoyer, à enlever la rouille, à ébavurer, à sec ou sous arrosage.

Tandis que pour une utilisation manuelle le produit NT est pur, pour les bandes, l'abrasif NT est appliqué sur une toile imperméable ou synthétique, pour les disques sur une toile auto-agrippante.



COMET Programme NT

article	dimension	grain 360 rouge/fin	grain 1500 gris/ultra fin	
feuilles	152 x 229 mm			10
rouleaux	100 m x 10 m			1

	diamètre	gros A	moyen A	très fin A	
disques velcro	115 mm				10
	125 mm				10
	150 mm				10
	180 mm				10

	diamètre	gros A	
disques fibre	115 mm		10
	125 mm		10
	180 mm		10

NT au corindon (A), renforcé par une toile naturelle au velcro

bandes fabriquées en toutes longueurs et largeurs

largeur en mm	AN 707			BXA			BXS	
	gr. 80	180	280	80	120	180	280	500
15								
25								
35								
50								
75								
100								
150								

standard: AN 707 = corindon sur toile naturelle, grain 80, 180, 280

BXA = corindon, grain 80 et 120 support synthétique

BXS = carbure de silicium, grain 180, 280 et 500 support synthétique

en stock délais 4-6 semaines



COMET - disques et roues CBS

Disques et roues sont en NT, abrasif corindon, le disque est collé sur un support de fibre de verre (comme les disques à lamelles) utilisation :

La roue est utilisée comme une meule, se monte avec une tige sur une machine portable. Si nécessaire on peut monter 2 disques en même temps.

- enlèvement de rouille,
- décapage et nettoyage de métaux, INOX, bois et plastique,
- polissage de soudures



Disque CBS

Dimension	tours max./min.
plateau fibre de verre	
Ø 115 x 22 mm	13.300
Ø 125 x 22 mm	12.200
Ø 178 x 22 mm	8.500
plateau fibre (à monter sur support)	
Ø 115 x 22 mm	13.300
Ø 178 x 22 mm	8.500



Roue CBS

Dimension	tours max./min.
plateau fibre (à monter sur support)	
Ø 100 x 13 mm	8.000
Ø 150 x 13 mm	5.300
pointe de fixation tige de 6 mm	
pointe de fixation tige de 8 mm	



COMET - éponges à poncer

Sander Hobby et **Sander Prof** sont des éponges en mousse, enrobées de grains abrasifs sur 4 côtés pour les blocs épais ou sur 2 côtés pour les éponges minces. Dans les 2 cas, on les utilise pour la finition sur bois, peinture, vernis ou mastic. Par leur souplesse on obtient un confort de ponçage surtout pour les moulures.

	60	80	100	120	150	180	grains	
SANDER HOBBY								
100 x 70 x 25 mm	■	■	■	■	■	■		250
SANDER PROF								
123 x 98 x 12,5 mm	■		■	■		■		250



COMET - disque fibre

Les disques fibre COMET sont fabriqués par un encollage de grains abrasifs sur un support fibre émerisé avec de la double résine très élastique (procédé électrostatique). Ces disques sont vissés sur le plateau d'une meuleuse angulaire ou pneumatique.

COMET 2A est une qualité standard: corindon de haute performance, encollage résine synthétique, utilisé pour ébarber (grain 24/36), pour ponçage général (grain 50/60) ou polissage moyen (grain 80/120).

COMET 3A en corindon supérieur avec un revêtement autolubrifiant est préconisé pour le ponçage d'aciers inoxydables et autres alliages à base de chrome-nickel.

COMET ZI en zircon, uniquement fabriqué en gros grains, est destiné à l'ébauche rude d'aciers alliés et d'INOX.

Les disques fibre avec trou étoile (Ø 22 mm), pour faciliter la fixation, se montent sur:

plateau standard à flexibilité moyenne, ou

plateau super flexible et autorefroidissant par un système de trous de ventilation.

Vitesse préconisée : jusqu'à 80m/sec.

COMET - disques fibre



2 A (standard)

dimension en mm

	120	100	80	grains 60	50	36	24		
115 x 22 étoilé								25	100
127 x 22 étoilé								25	100
150 x 22 étoilé								25	100
178 x 22 étoilé								25	100
230 x 22 étoilé								25	100

3 A (inox)

dimension en mm

	120	100	80	grains 60	50	36	24		
115 x 22 étoilé								25	100
127 x 22 étoilé								25	100
178 x 22 étoilé								25	100

ZI (zircon)

dimension en mm

	120	100	80	grains 60	50	36	24		
115 x 22 étoilé								25	100
127 x 22 étoilé								25	100
178 x 22 étoilé								25	100

disques non étoilés sur demande

emballage par 25 pièces

emballage par 25 et **100 pièces - 6 %**

délais: de stock

Plateau pour disques fibre



(fixation M14)

	Ø 113 mm	Ø 123 mm	Ø 176 mm
standard			
superflex et autorefroidissant			



COMET - disques SEMIFLEX

Sur un support de fibre épais vulcanisé, bombé de 10-15° on trouve une couche épaisse de grains abrasifs, coulés dans une double résine. Un système de striures baisse l'échauffement lors du ponçage. Cet outil est une variante entre le disque fibre et la meule d'ébarbage. En gros grains (de 16 à 36) il sert aux travaux rudes

- en corindon A (rouge) pour métaux,
- en carbure de silicium C (noir) pour matériaux

Sur meuleuses angulaires, le disque COMET SEMIFLEX tourne à 80 m/sec.



disques semiflex

diamètre en mm	alésage en mm	qualité	grains						
			16	24	36	60	80	120	
127	22	A (corindon)							25
127	22	C (carbure de silicium)							25
180	22	A (corindon)							25
180	22	C (carbure de silicium)							25

COMET - disques RONDEX

Comme un disque fibre ou une meule à ébarber, le disque RONDEX travaille sur des machines angulaires à 80 m/sec. Le grain étant coulé dans la masse, ce disque s'use comme une meule, mais a la flexibilité et la propreté de ponçage d'un disque fibre.

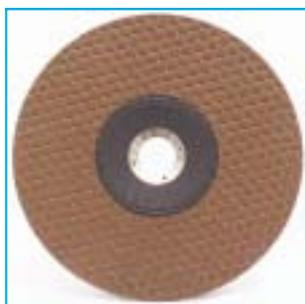
RONDEX c'est:

- le ponçage très agressif,
- l'enlèvement de copeaux importants
- le ponçage froid et silencieux

RONDEX est à utiliser impérativement avec son support spécial.

Utilisation:

- ponçage de surfaces métalliques droites ou bombés, par ex. en chaudronnerie, construction métallique, de turbines, dans la carrosserie,
- ponçage de tous les métaux ordinaires et nobles (par ex. INOX)



disques - RONDEX

dimension	grains				
	24	36	60	100	
Ø 115 x 3 x 22 mm					10
Ø 125 x 3 x 22 mm					10
Ø 178 x 3 x 22 mm					10
plateau Ø 80 mm (115/125)					1
plateau Ø 130 mm (178)					1



COMET - disques autovissants - type R (ROLLOC)

Un disque composé de plusieurs couches de toiles souples encollées et vulcanisées, grâce à une pastille avec un pas de vis s'enclenche très facilement sur un support caoutchouc, ce qui permet un changement ultra rapide du disque.

Équipé d'une tige, cet outil se fixe dans les mors d'une machine portable, pneumatique ou électrique. Vitesse de travail recommandée: 25-30 m/sec.

Il existe d'autres systèmes de fixation, le type S (SOCATT) et livré sur demande à prix égal.

- qualités: **A** = corindon -standard, grain 36-180
- Z** = zircon -haute performance, pour l'ébauche, grain 36-80
- NT** = non tissé -polissage

disque autovissant - type R



programme	dimension	qualité	grains						
			180	120	80	60	50	36	
	Ø 25 mm	A							50
	Ø 38 mm	A							50
	Ø 50 mm	A							50
	Ø 75 mm	A							50
		zircon							
	Ø 38 mm	Z							50
	Ø 50 mm	Z							50
	Ø 75 mm	Z							50
		polissage							
	Ø 50 mm	NT			très fin	moyen	gros		25
	Ø 75 mm	NT							25
		support (type R)							
	dimension					moyen			
	Ø 25 mm								1
	Ø 38 mm								1
	Ø 50 mm								1
	Ø 75 mm								1

en stock délais: 4-6 semaines



COMET - anneaux doubles

Les anneaux COMET sont destinés à enlever beaucoup de matière sur surface plane, arrête vive et alésage. Applicables sur aciers standard, inox, matières plastiques, cuir, bois, etc... Les anneaux COMET existent doublés (1 toile contrecollée sur la toile abrasive) en standard, mais aussi en toile abrasive simple.

COMET - anneaux simples sont fabriqués dans les mêmes dimensions, grains et prix que les anneaux doubles - sur demande.

COMET - supports caoutchouc sont conçus de telle façon pour que les anneaux puissent être montés et démontés instantanément. L'anneau est maintenu grâce à la force centrifuge qui écarte les fentes et bloque l'anneau. Les supports existent en tige de 6 et 8 mm.

programme - anneaux doubles



forme cylindrique

Ø x largeur en mm	grains			tours max. /min	Support Ø tige en mm
	50	80	150		
10 x 10	en stock	en stock	en stock	36000	100
10 x 20	en stock	en stock	en stock	36000	100
13 x 10	en stock	en stock	en stock	36000	100
13 x 25	en stock	en stock	en stock	36000	100
15 x 10	en stock	en stock	en stock	36000	100
15 x 30	en stock	en stock	en stock	36000	100
19 x 25	en stock	en stock	en stock	30000	100
22 x 20	en stock	en stock	en stock	26000	100
25 x 25	en stock	en stock	en stock	23000	100
30 x 20	en stock	en stock	en stock	19100	100
30 x 30	en stock	en stock	en stock	19100	50
38 x 25	en stock	en stock	en stock	15000	50
45 x 30	en stock	en stock	en stock	12700	50
51 x 25	en stock	en stock	en stock	11200	50
60 x 30	en stock	en stock	en stock	9500	50
75 x 30	en stock	en stock	en stock	7600	50
100 x 40	en stock	en stock	en stock	5700	50

forme conique

Ø x largeur en mm	grains			tours max. /min	Support Ø tige en mm
	50	80	150		
20/14 x 63	en stock	en stock	en stock	22000	100
29/22 x 30	en stock	en stock	en stock	18000	100
36/22 x 60	en stock	en stock	en stock	15900	100

en stock
 délais: 4-6 semaines
 autres grains et qualité Zircon (+20%) sur demande



COMET - pencils et spirapointes

Le "pencil COMET" est un petit cylindre de toile abrasive enroulée sur elle-même qui forme 1 rouleau abrasif. Il est monté sur 1 tige filetée et est maintenue par forçage sur le grand diamètre de cette tige.

Le "pencil COMET" est utilisé surtout aux endroits difficilement accessibles. L'avantage tient dans sa régénération étant donné que si la couche supérieure est usée une nouvelle couche d'abrasifs apparaît. Le "pencil COMET" existe en version cylindrique. Sous forme conique le pencil s'appelle "spirabande" (monter le porte outil sur le côté encollé du rouleau)

programmes



dimension en mm Ø hauteur	corindon grain			zircon grain			
	120	100	80	60	50	40	
pencils							
9 x 35							50
12 x 35							50
20 x 38							50
spirapointes							
10 x 25							50
12 x 35							50
20 x 38							50
support Ø 6 mm à pilote Ø 3 mm							

autres dimensions et grains sur demande

COMET - divers



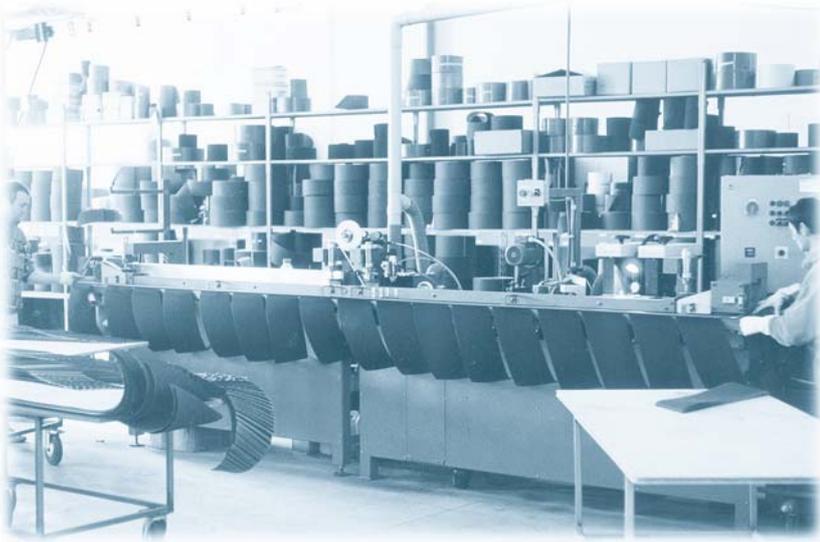
spampackets

dimensions 25 x 25 à 100 x 100 mm
en corindon et zircon sur demande



roues à lamelles pliées „papillon“

diamètres 165 - 400 mm
en corindon et zircon sur demande



**autre programme:
demandez les catalogues**

**COMET abrasifs appliqués
COMET meules et tronçonnage
ROENTGEN lames de scies à métaux**

COMET ABRASIFS

1, rue de l'Industrie

F 67114 Eschau

Tél. (33) 0388645555

Fax (33) 0388645556



COMET ABRASIFS